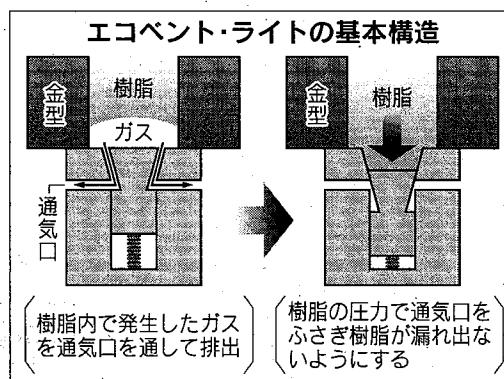


0万円を支援して今年度も
金型の開発に取り組んでいた。この
金型は、樹脂を注入する際、樹脂が
射出成形する際に、樹脂から漏れ出る
ガスを外に排出する構造だ。

樹脂用精密金型の斎藤金型製作所



ガス抜き円滑、5万円

ネット販売も

金型を使い樹脂材料を射出成形する際に、樹脂から漏れ出るガスを外に排出することが大きな課題だった。ガスが残ると高溫になり、成型品の一部を焦がす「ガス焼け」や

低価格の小型排気部品

金型内に樹脂が十分に充填できない「ショートショット」などの不良を招いていた。今回開発した部品は、「エコベンツ・ライト」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツでも不十分だった。「エコベンツ・ライト」は2週間程度の納期が必要だが、ライトは単一規格で作り置きできるので、受注後すぐに納入できる。ネットでも販売す

る。受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

受注生産のエコベンツは、昨年開発した「エコベンツ」の姉妹品で、基本構造は同じ。

太陽光の売電収入を復興資金に

パネル購入費

パネル